

Reprogramación de su PLC

Si se enciende la luz roja que indica "Low Battery" (batería baja) de su panel de control Accu-Print™, abra las puertas al frente de su unidad de control. Si el indicador de alarma de color rojo junto al Interruptor del PLC también está encendido, se necesitará cambiar la batería.

PRECAUCIÓN: El operador NO deberá apagar la máquina para cambiar la batería. Si la máquina se apaga, la información en el Controlador Lógico Programable (PLC), ubicado dentro de la impresora, puede ser adulterada, o incluso borrada. Si ello ocurre, usted necesitará ingresar la información del microchip program del PLC nuevamente a su PLC. Este informe técnico le indicará como hacerlo.

INSTRUCCIONES

1. Abra las puertas al frente de la unidad de control. Ubique el interruptor del PLC y cámbielo a la posición REMOTE (remota) o a la posición del medio. (Ver Diagrama 1 para la ubicación del interruptor del PLC.)

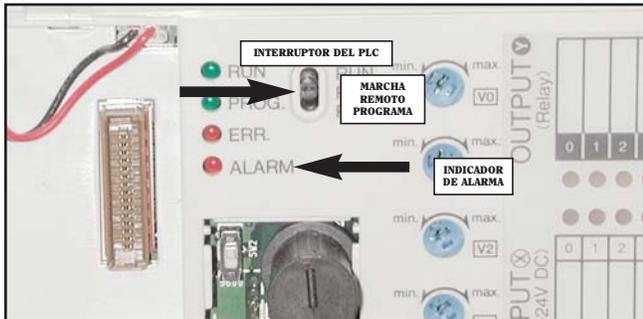


Diagrama 1. Ubicación del interruptor del PLC, e indicador de alarma.

2. Corte la corriente y desenchufe su máquina de la pared o del interruptor.

¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de cortar el suministro de energía, y de desenchufar su máquina desde su conexión eléctrica, CADA VEZ que usted instale o quite un microchip de la computadora. El no hacerlo puede causarles lesiones a usted, o puede dañar su circuito eléctrico.

Usted recibirá dos microchips PLC. El primer microchip está marcado como "ERASER" (borrador) y se utiliza para borrar (reformatear) el controlador. El segundo microchip es el "PROGRAM" (programa) y se identifica con una etiqueta sobre el microchip que contiene un número de serie impreso.

3. Coloque el microchip ERASER en el PLC en la ubicación indicada en el Diagrama 2, alineando la terminal "hembra" al microchip con la terminal "macho" al PLC, y empuje suavemente el microchip al PLC.
4. Enchufe la máquina nuevamente, y encienda el suministro de energía por 10 segundos. Apague el suministro de energía nuevamente, y desconecte la máquina de su conexión eléctrica.

Si usted tiene alguna dificultad mientras carga la información del microchip PLC a su PLC, o si usted tiene cualquier duda, por favor contáctese con el Departamento de Servicios de A.W.T.

Avanzando junto a la Tecnología



A.W.T. World Trade, Inc.
Una División de A.W.T. World Trade Group

4321 N. Knox Avenue • Chicago, IL 60641 USA

773.777.7100 • Fax: 773.777.0909

sales@awt-gpi.com • www.awt-gpi.com

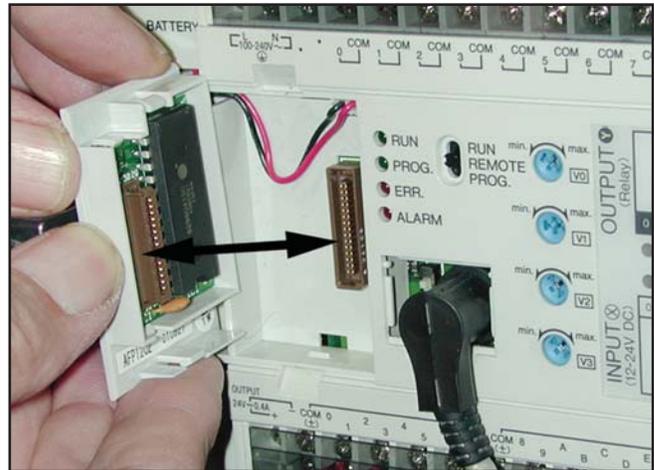


Diagrama 2. Inserción de los microchip ERASER o PROGRAM al PLC.

5. Quite el microchip ERASER jalando suavemente del microchip hacia usted.
6. Coloque el microchip PROGRAM en el PLC en el mismo lugar que lo hizo con el microchip ERASER, el cual usted acaba de quitar.
7. Enchufe la máquina nuevamente, y coloque el interruptor del PLC a la posición RUN (marcha) o hacia arriba (ver Diagrama 1).



Diagrama 3. Ubicación de los botones de DETENCIÓN y de INICIO.

8. Oprima y sostenga el botón verde START (inicio) por 10 segundos. Suéltelo y continúe operando la máquina normalmente.

NOTA: Usted puede dejar el microchip program en su lugar mientras opera la máquina, o puede quitarlo y colocarlo en una bolsa de plástico antiestática, y mantenerlo en una ubicación separada. Asegúrese de que usted haya desconectado la fuente de energía antes de quitar el microchip.